

場所：吉島福祉センター

発表会：12月17日 13時～16時

参加者：4名

1、「セイフティーカットツール」光広氏

プレス金型、プレス加工、溶接などの製造会社で現在、この製品の量産を見据えて商談を進めている。見積もりの価格がなかなか出せないのも、こちらから販売価格とこれをもとに製造の出荷価格（販売価格の60%）で提示した。

図面と試作品をすでに製造会社に送付しているので、これをもとに試作してみてもどの工程で何が必要かを洗い出してコストを出す予定。

又、来年の2月1日～2日にビジネスフェア中四国2024に「セイフティーカットツール」で出展し販売予約と当日販売品と展示品との製作（展示品各3ヶ、当日販売分各15ヶ）ができるかどうかを依頼した。

2、「携帯自転車」岩崎氏

ペダルが思い、乗り心地が悪い、ハンドル操作が、良くないなど、基本性能がどうしてもよくならないので見込みがなさそう。

3、「失敗した発明」全員

今までの失敗した発明から、なぜそうなったか洗い出し、新たな発明に生かすように考えてみた。それから新たなアイデアを出し、何をどうすれば効率よく発明が出来るかを考えていくことにした。現在のセイフティーカッターの特徴として片手でもカット出来ることを売りの1つとし、このため刃先を現在市販しているものより更に切れる例えばカミソリのようにしてすごく軽い力でカット出来るようにして進めていけばと考えている。

- ① 「ビニール袋の開け口の改良」藤田氏
- ② 「自転車の防犯システム」藤田氏
- ③ 「電動空缶潰し機」光広氏
- ④ 「自転車の盗難防止アンカー」光広氏
- ⑤ 「前輪駆動の携帯自転車」岩崎氏
- ⑥ 「錆によるナットボルトの取り外し容易構造」岩崎氏

失敗の原因

- 1、工場の工程、設備に大きく影響するような変更を伴うような発明。①
(このような発明はやはり工場を持った会社が行うべき発明)
- 2、購入者が受ける恩恵は少なく、それ以外の第3者が受けるような発明。③⑥
- 3、すでに先行しているメーカーがあり、構造が複雑で高度な技術が必要な発明。⑤
- 4、購入者自身の負担が多い発明。②④

今後の発明については、これらの項目をはっきりさせた後で、その項目がクリアになった時点から発明を進めていくようにしたら、無駄な時間と出費が減るようになると思われる。

食事会

場所：丸屋広島駅本店 16時50分～18時50分

参加 3人 食べのみ放題 3500円

久しぶりにこの店で食事会を開いたが、3Fの部屋がきれいで下の通りがよく見える。

メニューも少し変わっていて、最新の科学情報など話しながらゆっくりと食べのみ放題を楽しんだ。